

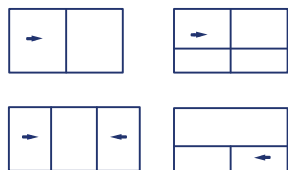
ESPECIFICACIONES

VENTANA
CORREDERA

ADVANCE SS 62

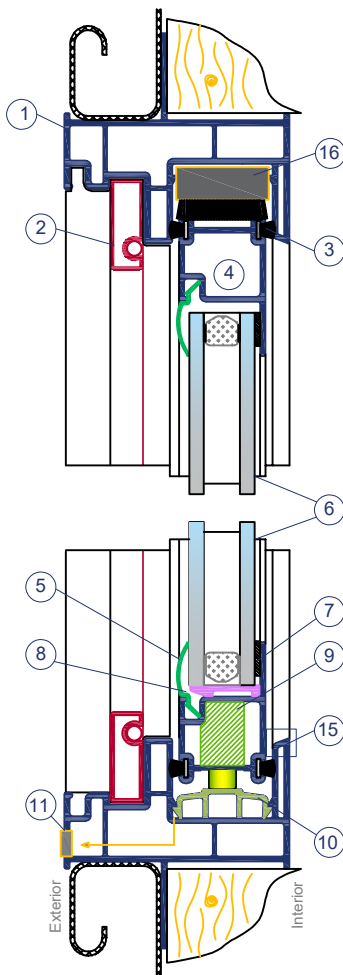
- ① **Marco PVC**, 62mm de profundidad y 36 mm de altura, multicamara.
- ② **Mosquitero**, fijo exterior hoja móvil.
- ③ **Felpa PP**, con fin seal, doble protección a la filtración de aire y estanquidad al agua.
- ④ **Hoja corredera**, 24 x 39mm.
- ⑤ **Junquillo flexible**, elemento de sujeción perimetral asegura el vidrio o dvh.
- ⑥ **Vidrio termopanel**, espesor según requerimiento del proyecto, de 4 o 18mm.
- ⑦ **Cinta doble contacto**, sello perimetral que une el vidrio al perfil, reforzando la capacidad estructural.
- ⑧ **Calzo de acristalar**, accesorio de nivelación y distribución de carga a las ruedas.

Modelos disponibles



Medidas max. Recomendadas:
Largo = 1500 mm ; Alto 1400 mm

Según NCh 888 - 550 Pa - Ventana Simétrica
La relación Largo / Alto está sujeta a la elección del herraje,
al peso de la Hoja y condiciones de exposición del elemento.



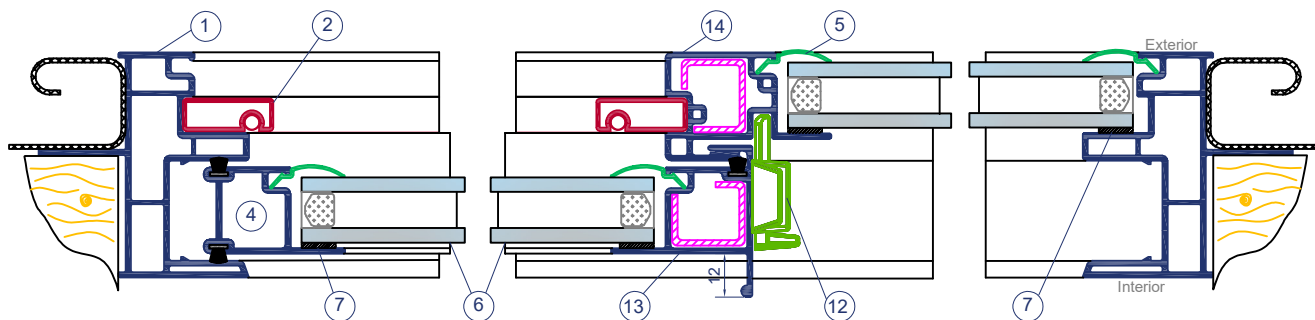
CORTE VERTICAL

- ⑨ **Ruedas**, herraje base nylon que permite el desplazamiento de la hoja.
- ⑩ **Perfil riel de PVC**, guía de deslizamiento.
- ⑪ **Tapa deflectora**, accesorio con aleta que disipa el paso del viento al interior del elemento.
- ⑫ **Pestillo paleta**, accesorio de cierre simple zamac electropintado blanco.
- ⑬ **Perfil traslazo PVC móvil**, 42X39 mm con refuerzo de acero galvanizado y aleta tirador.
- ⑭ **Perfil traslazo PVC fijo**, 30X26 mm con refuerzo de acero galvanizado.
- ⑮ **Inclinación para condensación**, facilita escurrimiento del vapor de agua.
- ⑯ **Sello estanco, antielección**.
- ⑰ **Disponible en color blanco**

← Dirección de desagüe.

Ensayo	Clasificación	N° UBB
AIRE NCh892	7a (reforzada)	2537
AGUA NCh891	15e (normal)	2536
VIENTO NCh890	20V (excepcional)	2538
AIRE NCh3296	2	2809
Valor U NCh 3137(1)	$U_w=3,03 \frac{W}{m^2K}$	Dictuc 1523929

Ventana ensayada : 1200X1000 / DVH



CORTE HORIZONTAL

Descripción:

Sistema de perfiles tipo monorriel, con características térmicas y acústicas proporcionadas por el material PVC y diseño de sus perfiles. El armado de ventanas Advance SS62, se realiza a través de un Fabricante calificado ya que requiere un proceso específico con máquinas apropiadas, las esquinas de cada cuadro van cortadas y termofusionadas a 45°, llevan mecanizados específicos para desagües de marco, hoja y herrajes. Los perfiles más expuestos a cargas de viento llevan refuerzos de acero galvanizado que en conjunto con el vidrio pegado por medio de cinta doble contacto, colaboran en el buen comportamiento estructural de cada elemento, los perfiles de la hoja móvil consideran doble felpa con fin seal, mejorando la infiltración de aire y a su vez disminuye la pérdida de energía calórica. Todas estas características constructivas acompañadas de un buen cristal simple de 4 mm o un DVH de 18mm permiten un ambiente confortable. Sistema de fácil instalación ya que cuenta con Aleta incorporada en marco y a su vez factibilidad de retiro sin afectar la base del perfil.

