

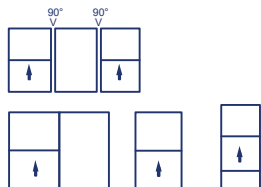
ESPECIFICACIONES

VENTANA GUILLOTINA

ADVANCE SS 62

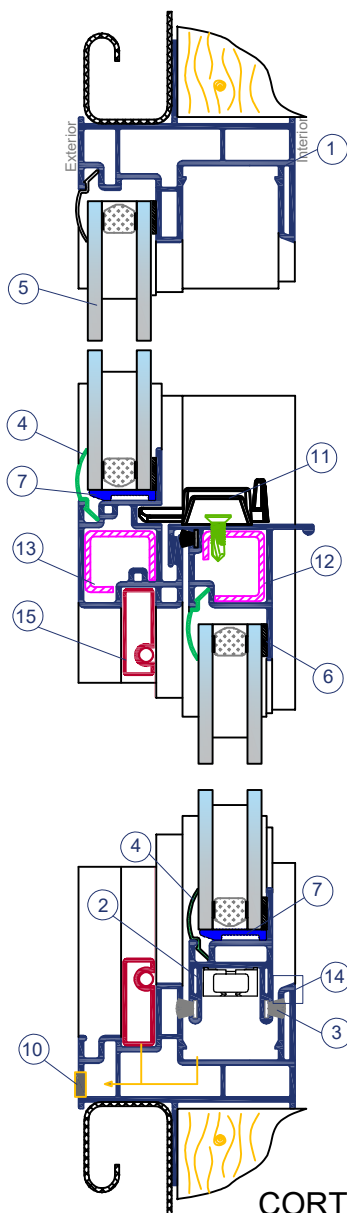
- 1 **Marco PVC**, 62mm de profundidad y 36 mm de altura, multicamara.
- 2 **Hoja guillotina**, 24 x 39 mm.
- 3 **Felpa PP**, con fin seal, doble protección a la filtración de aire y estanquidad al agua.
- 4 **Junquillo flexible**, elemento de sujeción perimetral asegura el vidrio o dvh.
- 5 **Vidrio termopanel**, espesor según requerimiento del proyecto, de 4 o 18mm.
- 6 **Cinta doble contacto**, sello perimetral que une el vidrio al perfil, reforzando la capacidad estructural.
- 7 **Calzo de acristalar**, accesorio de nivelación y distribución de carga a las ruedas.
- 8 **Herraje de acero resorte**, herraje que permite el desplazamiento de la hoja.

Modelos disponibles



Medidas max. Recomendadas:
Largo = 780 mm ; Alto 1800 mm

Según NCh 888 - 550 Pa - Ventana Simétrica
La relación Largo / Alto esta sujeta a la elección del herraje,
al peso de la Hoja y condiciones de exposición del elemento.



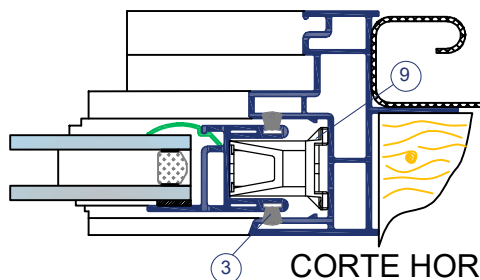
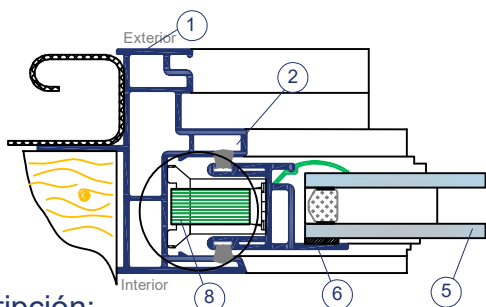
- 9 **Carro porta resorte de PVC**, accesorio que sostiene los resortes y guía la hoja de la ventana.
- 10 **Tapa deflectora**, accesorio con aleta que disipa el paso del viento al interior del elemento.
- 11 **Pestillo paleta**, accesorio de cierre simple zamac electropintado blanco.
- 12 **Perfil traslazo PVC movil**, 42X39 mm con refuerzo de acero galvanizado y aleta tirador.
- 13 **Perfil traslazo PVC fijo**, 30X26 mm con refuerzo de acero galvanizado.
- 14 **Inclinación para condensación**, facilita escurrimiento del vapor de agua.
- 15 **Mosquetero fijo exterior hoja movil**.
- 16 **Disponible en color blanco**

← Dirección de desagüe.

Ensayo	Clasificación	N° UBB
AIRE NCh892	7a (reforzada)	2830
AGUA NCh891	15e (normal)	2913
VIENTO NCh890	20V (excepcional)	2731
AIRE NCh3296	2	2910
Valor U NCh 3137(1)	$U_w=3,02 \frac{W}{m^2K}$	Hta.Dictuc

Ventana ensayada : 800X1300 / DVH

CORTE VERTICAL



Descripción:

Sistema de perfiles tipo monorriel, con características térmicas y acústicas proporcionadas por el material PVC y diseño de sus perfiles.

El armado de ventanas Advance SS62, se realiza a través de un Fabricante calificado ya que requiere un proceso específico con maquinas apropiadas, las esquinas de cada cuadro van cortadas y termofucionadas a 45°, llevan mecanizados específicos para desagües de marco, hoja y herrajes. Los perfiles más expuestos a cargas de viento llevan refuerzos de acero galvanizado que en conjunto con el vidrio pegado por medio de cinta doble contacto, colaboran en el buen comportamiento estructural de cada elemento, los perfiles de la hoja móvil consideran doble felpa con fin seal, mejorando la infiltración de aire y a su vez disminuye la pérdida de energía calórica. Todas estas características constructivas acompañadas de un buen cristal simple de 4 mm o un DVH de 18mm permiten un ambiente confortable. Sistema de fácil instalación ya que cuenta con Aleta incorporada en marco y a su vez factibilidad de retiro sin afectar la base del perfil.

